



Touch Drive nasce dal know-how maturato in trent'anni di lavorazioni basate su controlli numerici per rendere "facile" l'utilizzo delle macchine automatiche.

L'esperienza di utilizzo è totalmente nuova e diversa dall'approccio classico di un CAM tradizionale.

Il colloquio in tempo reale con la macchina permette la programmazione delle lavorazioni a partire dallo stato attuale del pezzo in macchina.

L'utilizzo di strumenti di ripresa come fotocamere offre un feedback immediato degli effetti della programmazione in corso, anticipando eventuali problemi.

L'estrema semplicità di utilizzo è data da una serie di algoritmi che determinano in automatico le migliori condizioni per eseguire le lavorazioni.

Non è mai necessario inserire troppi parametri per eseguire una lavorazione, a meno che non sia l'operatore stesso a voler dettagliare il tutto.

Il software è stato sviluppato tenendo conto dei livelli di preparazione degli operatori macchina di tutti i mercati del mondo per rendere accessibile a chiunque l'utilizzo di tecnologie che altrimenti richiederebbero personale altamente specializzato.

La semplicità e l'immediatezza di utilizzo unite alla presenza costante di help a video permettono di abbattere in modo drammatico tempi e costi di installazione e training.

Anche le operazioni di preparazione al lavoro (setup) della macchina sono immediate grazie all'uso di funzioni di calibrazione automatica.

***Touch Drive** uses the know-how gained over thirty years of experience in the machining based on numerical controls to make "easy" the use of automatic machines.*

The user experience is totally new and different from the classic approach of a traditional CAM.

The real time dialogue with the machine allows the user to program the machining operations starting from the current state of the machine.

The use of recording tools such as cameras allows an immediate feedback on the effects of the current programming, avoiding possible issues.

The extreme simplicity of use is achieved through specific algorithms able to determine the best conditions automatically to carry out the operations. No long list of parameters is required, unless the operator wants it.

***Touch Drive** has been developed by taking into account the skills of the machine operators of the different geographical markets to ensure an easy use of technologies that currently require specialized staff.*

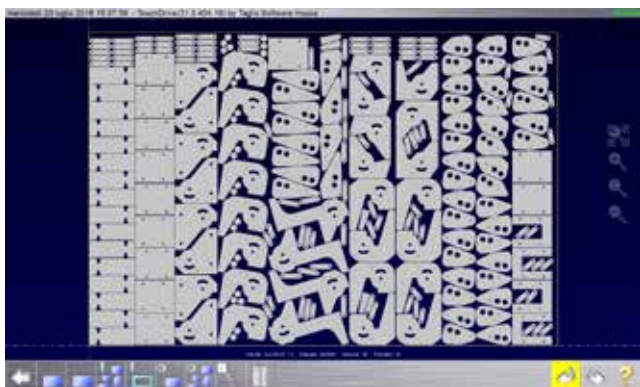
The simplicity and immediacy of use combined with the constant presence of help dialogs dramatically lowers the time and cost of installation and training.

Even the setup of the machine has been made with immediate impact using the powerful functions of automatic calibration.

Touchdrive by Taglio Software House

Il CAM da pannello operatore touch che semplifica l'utilizzo dei pantografi (laser, water jet, plasma e ossitaglio)

The CAM for touch panels: makes it easy to use pantographs (laser, water jet, oxyfuel, plasma)



CARATTERISTICHE/LAVORAZIONI

Touch Drive può essere installato su pannelli operatore "touch" di qualsiasi pantografo (laser, plasma, water jet, ossitaglio) presente sul mercato, a partire da semplici macchine 3 assi fino a veri e propri centri di lavoro 5 assi dotati di sistemi di ripresa.

Il software può generare pezzi in sagoma grazie alla libreria di figure parametriche fornita con l'installazione o importando disegni esistenti in formato TAG, DWG e DXF.

I pezzi possono essere posizionati manualmente per trascinamento su monitor touch o automaticamente tramite diverse strategie di nesting, ottimizzate in funzione delle caratteristiche della macchina e del sistema di taglio. Il sistema di controllo delle collisione impedisce la sovrapposizione dei pezzi e garantisce uno schema di taglio sempre corretto.

Le tabelle tecnologiche possono essere configurate specificando per ogni tipologia di materiale/spessore, la velocità e quindi la qualità di taglio che si vuole ottenere. E' inoltre possibile utilizzare strategie di lead-in/lead-out diverse.

FEATURES/MACHININGS

Touch Drive is suitable for CNC machines starting from simple 3-axes machines to finish with 5-axes working centres equipped with camera systems.

Shapes can be created through a library of parametric drawings provided with the software or can be imported from existing drawing files (TAG, DXF, DWG).

Users can position the parts to cut manually on the touch screen or automatically, through different nesting strategies optimized to take into account the characteristics of the machines and the cutting. The collision detection system avoids overlaps between pieces and ensures a correct cutting plan.

The software can be configured according to material/thickness to have different cutting qualities while the lead-in/leadouts can vary for different parts.