

**Frestag** è il CAM sviluppato da Taglio per le lavorazioni di asportazione del materiale con utensile rotante e centri di lavoro a controllo numerico.

È semplice e intuitivo e può essere utilizzato anche da chi non ha particolari nozioni informatiche grazie all'interfaccia utente di tipo "wizard" che guida l'operatore durante le fasi di lavorazione e riduce sensibilmente la probabilità di commettere errori di programmazione.

Con Frestag si possono gestire centri di lavoro 3 assi.

## DISEGNO E PROGETTAZIONE

In combinazione con **Logotag** e a partire dal piano X-Y, l'utente sceglie i profili del disegno (TAG, DWG, DXF) da importare in Frestag in funzione del pezzo da realizzare.

Il motore grafico di Frestag visualizza il pezzo in 3D sulla base della geometria scelta e delle lavorazioni da applicare.

***Frestag** is the CAM suitable for the 3-axes working centres and more in general for the metal industry.*

*Focusing on the user-friendly aspect, it does not need particular IT skills and can be used by all the operators indistinctly. The user interface (UI) acts as a wizard, leads the user during the machining steps and reduces the probability to make errors during the programming phase.*

## DRAWING & DESIGNING

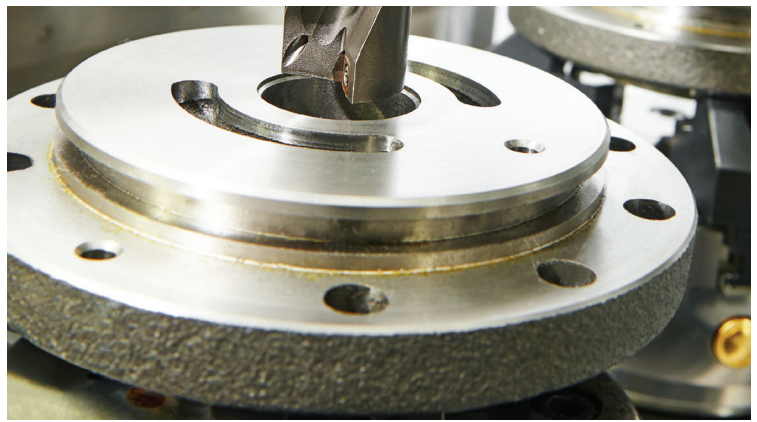
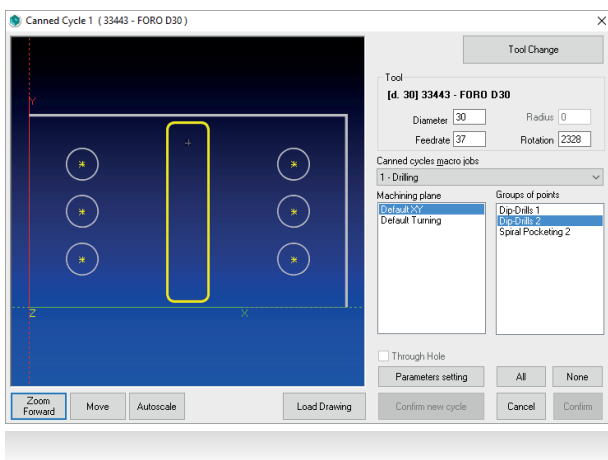
Starting with the **Logotag** 2D entities and depending on the piece to reproduce, the users select the entities from the X-Y plane of the drawing (TAG, DWG, DXF) to import into **Frestag**.

The **Frestag** graphic engine allows to visualize the machining paths.

# Frestag by Taglio Software House

Il CAM per lavorazioni di asportazione  
del materiale su centri di lavoro 3 assi.

*The CAM suitable  
for the 3-axes working centres.*



## LAVORAZIONI

L'utente può programmare le lavorazioni di:

- contornitura di profili e sezioni a 3 assi
- cava (sgrossatura) con fresa per passate concentriche o parallele
- sgrossatura e finitura in pianta sezione e pianta-2-sezioni
- lavorazioni di concavo o convesso per eseguire nervature
  - sezioni tubolari
- cicli fissi e foratura
  - foratura profonda ed elicoidale
  - centrinatura
  - lamatura
  - alesatura / alesatura con distacco
  - barenatura
  - fresalesatura
  - maschiatura
  - ciclo FORA
  - ciclo FOMA

I cicli di lavoro sono calcolati in funzione del pezzo da realizzare, indipendentemente dalle caratteristiche del controllo numerico e dalla cinematica della macchina.

Il post processor traduce le lavorazioni nel linguaggio adatto al controllo numerico, tenendo conto delle caratteristiche del centro di lavoro (es. cambio utensile, tavola rotante, ecc.).

## UTENSILI

Il magazzino utensili può contenere frese (piatte, coniche, sferiche) e utensili sagomati di qualsiasi tipo e forma.

## MACHININGS

Users can program different machinings for:

- 3-axes profiles and sections contouring
- quarry with a bit router and parallel or concentric passes
- plan-and-section or plan-and-2-sections finishing
- concave / convex machinings
- drilling
  - helicoidal drilling
  - boring
  - tapping
  - combined cycles

The working cycles are computed taking into account the part to make and independently from the CNC machine so that the software can be easily interfaced to multiple stoneworking centres. The post-processor translates all the machinings into the proper CNC language to evaluate the CNC machine capabilities (e.g. automatic tool changer, rotating table, and aggregate head).

## TOOLS

The tool database contains bit router (flat, bullnose, ballnose, conical), and shaped tools.