



Erotag è il CAD/CAM dedicato alle macchine modellatrici e sagomatrici a filo diamantato capace di interpolare fino a 10 assi.

E' adatto per programmare la profilatura e la sbazzatura di blocchi e masselli e consente di realizzare profili complessi come colonne cilindriche e coniche, gusci per il rivestimento delle colonne, sagome per l'arredamento, scale e cornici.

Erotag permette di assegnare liberamente i cicli di lavorazione e l'ordine degli elementi da processare.

La contornitura di profili a 2 o 4 assi sincronizzati è utile per lavorazioni in cilindrico o in conico costante mentre la contornitura a 4 o più assi indipendenti permette lavorazioni in conico variabile dove i profili sui due piani di interpolazione (tipicamente XY e UV) hanno forme differenti.

Si possono assegnare in modo automatico o manuale valori di rallentamento, scarico lineare, scarico circolare, pausa su spigolo, regimi di lavoro e punti di sincronismo. I punti di attacco e stop sul profilo sono indipendenti sui due piani di interpolazione.

Erotag è parte del CAD **Logotag** che consente agli utenti di generare in maniera semplice e veloce i profili di lavorazione senza dover ricorrere a programmi di disegno di terze parti.



Erotag is the CAD / CAM software for wire cutting and shaping machines that can interpolate up to 10 axes.

It is suitable for program profiling, roughing of blocks and to create complex shapes, such as: cylindrical columns and conical shells for covering the columns, templates for furniture, stairs and frames.

Erotag allows the user to freely assign the machining cycles and the order of items to be processed.

The 2 or 4 synchronized axes is useful for cylindrical or constant conical machining while the 4 or more independent axes contouring allows variable conical machining in which profiles on the two planes of interpolation (typically XY and UV) have different shapes.

Possible options, such as slowing down, can be assigned automatically or manually as well as linear unloading, circular unloading, pausing on edge work, work regimes and synchronization points. The start and stop points on the profile are independent on the two planes of interpolation.

Erotag is part of the CAD **Logotag** that allows users to generate the machining profiles in the simplest and quickest way, without using third-party drawing programs.

Erotag by Taglio Software House

Il CAD/CAM per la gestione del taglio
cilindrico e conico su macchine a filo fino a 8 assi

*The CAD / CAM system for the wire cutting
on up to 8-axis CNC machines*

