

Alta velocità per scatti di granata

Sola in Italia, sempre costruttore e cliente, la Ribalta del sud è specializzata per la produzione di canali di grande spessore in acciaio inossidabile e in lega di alluminio. La prima lamiera ha 7 metri di lunghezza nel 2007 della propria produzione. Si sono creati a fine ottobre 1800 m² di area. La cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione.

Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione.

Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione. Il cliente è il cliente più grande della qualità e delle velocità di lavorazione.

66/147

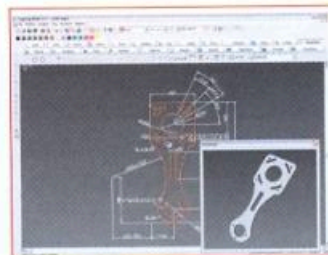
La **ribalta** anche su www.publitec.it

Software house specializzata

Fondata nel 1982, la Taglio ha sempre perseguito l'obiettivo di introdurre tecnologie innovative in tutti i campi industriali dove sia necessario tagliare, modellare e scolpire materiali con altissima precisione, efficienza e qualità. La diffusione sempre più massiccia di macchine utensili a controllo numerico, dapprima nell'industria metalmeccanica e in seguito estesa un po' a tutti i settori industriali, le ha permesso di scoprire e sviluppare gli strumenti idonei per sfruttare adeguatamente le potenzialità di queste nuove tecnologie.

I settori industriali cui si è sempre dedicata l'azienda nel suo sviluppo sono stati principalmente quello meccanico e metalmeccanico nei settori degli stampi, dei prototipi e dei modelli e nelle tecnologie del taglio, dal laser all'ossitaglio, fino all'idrogetto e all'idrogetto abrasivo. I costruttori di impianti automatici a CN hanno potuto affrontare gli sviluppi gestionali delle loro macchine, grazie alle capacità della Taglio, come software house, di sviluppare ogni volta programmi dedicati alla macchina e alle sue caratteristiche d'utilizzo.

Logotag è il software CAD 2D appositamente sviluppato per i set-



tori delle lavorazioni dei materiali. Dotato di specifiche funzionalità dedicate ai settori della meccanica e del marmo, permette di ottenere, con rapidità e semplicità, tutte le geometrie e i dati necessari alle applicazioni software CAM della Taglio, per sfruttare appieno le capacità delle macchine utensili.

Logotub è il programma per il taglio dei tubi su macchine a 4, 5 e 6 assi, semplice da utilizzare, che permette di tagliare tubi di qualsiasi sezione e di calcolare intersezioni con altri tubi. Plate"n"sheet è il programma parametrico dedicato allo sviluppo di figure tridimensionali, offre una semplice e veloce soluzione per i problemi di sviluppo della lamiera.

Magic Tool è un programma completo per la gestione delle macchine da taglio creato su specifiche richieste di mercato, che permette all'utente di sfruttare appieno le potenzialità delle macchine operatrici durante la fase di programmazione.

67/147

Automazione di alta tecnologia: il nuovo Max 1250

Con la presenza in nuova Taglio Max 1250, è un'automazione a controllo numerico con 24 stazioni di lavoro. La Max 1250 rappresenta una soluzione completa per i problemi di flessibilità, efficienza e costo. Mantenendo bassi i costi di gestione e avanzando nel tempo precisione e qualità, è il miglior e più affidabile investimento per la produzione. Il sistema servoidraulico di punzonatura assicura elevate velocità di punzonatura e robustezza, esecuzione di canali di sezione variabile e tracce di canali a spirale.

La barretta offre la flessibilità di 24 stazioni con 4 inchiostri per mettere a disposizione del cliente 12 colori diversi per 12 stazioni di punzonatura e 12 stazioni di taglio.

per 12 colori di punzonatura e 12 stazioni di taglio. L'idea è controllata da un doppio sistema di servomotori che assicura la precisione di posizionamento in ogni angolo di rotazione. La solidità della struttura ribalta, il CNC ibrido, la qualità costruttiva e l'alta qualità delle componenti permettono la massima precisione nel lavoro e l'affidabilità nel tempo.