



WorkNC[®]

G3 V20

V20

Novità e migliorie

WorkNC - Sistema CAD/CAM Automatico
per lavorazioni da 2 a 5 assi

Taglio C
software house

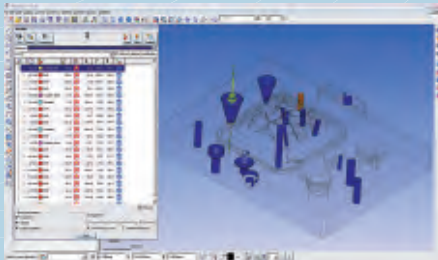
CAD Compatibilità' e **Import**

Import e riconoscimento diretto delle features 3D di Catia V5®:

Assicura il riconoscimento diretto ed automatico di tutte le features di foratura di CATIA V5®.

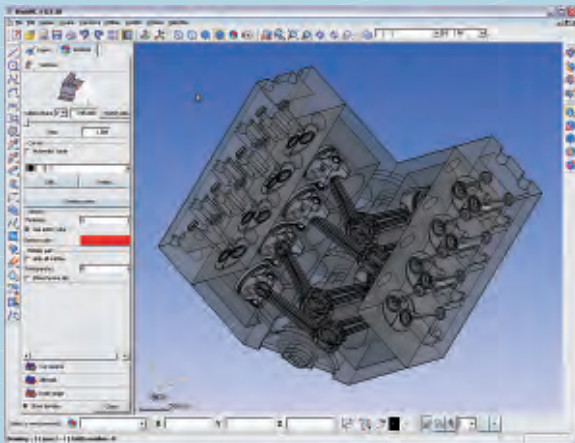
I fori sono associati automaticamente alle strategie di foratura automatica di WorkNC.

- Features processate: Foratura Standard, Foratura Conica, Lamatura, Svasatura...
- Visualizzazione delle features trattate simultaneamente nell'interfaccia grafica e nel gestionale di foratura



Migliorie e aggiornamenti nell' import diretto di DWG/DXF 2D:

- Import diretto dei file DWG e DXF da molteplici versioni di AutoCAD e da programmi compatibili con AutoCAD.
- Compatibilità con i file AutoCAD dalla versione 11 alla versione 2008

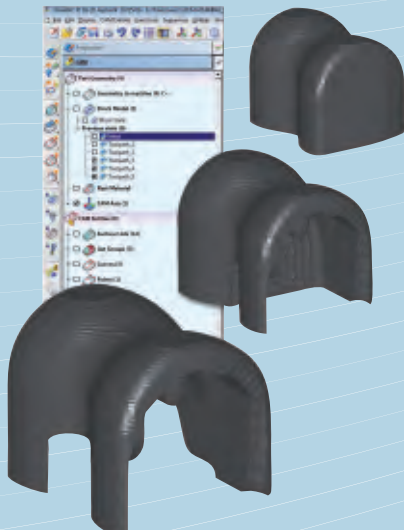
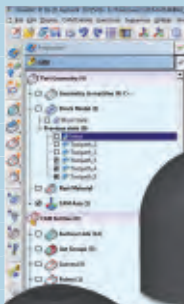


Nuove interfacce native standard in WorkNC V20:

WorkNC V20 integra tre nuove interfacce native

- Import diretto di file nativi SolidWorks, Parasolid e Pro Engineer (lettura pezzo e assemblaggio)

Aumento della produttività con le nuove funzioni e i percorsi utensile di WorkNC V20

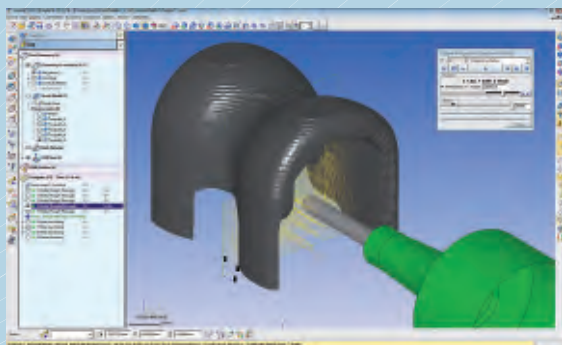


Gestione avanzata dei grezzi di lavorazione:

WorkNC dispone delle più performanti funzioni di gestione dei grezzi di lavorazione che offre il mercato, in particolare la gestione dinamica del grezzo ed il suo aggiornamento in tempo reale durante i calcoli dei percorsi di sgrossatura. WorkNC va oltre, ottimizzando ancor di più le funzioni di gestione dei grezzi

Gestione dei grezzi intermedi:

WorkNC mantiene tutti i modelli grezzi intermedi e aggiorna solo i grezzi riguardanti i percorsi modificati e quelli successivi, Questa funzione permette un'importante riduzione dei tempi di calcolo durante le modifiche dei percorsi, specie nei casi di progetti complessi con molte lavorazioni.

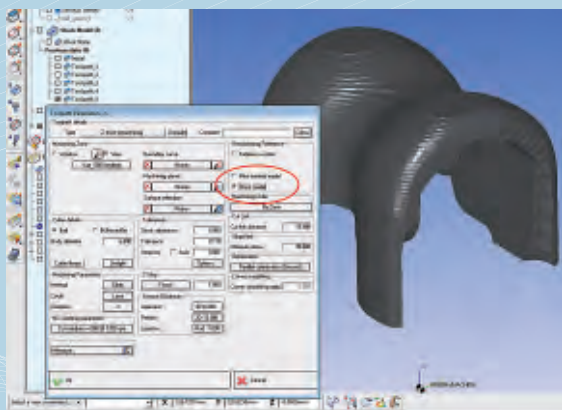


Aggiornamento di tutti i tipi di percorso con il grezzo 3D:

Oltre all'aggiornamento del grezzo con tutti i percorsi (finitura, ottimizzazione...) è possibile ottenere e visualizzare il grezzo in tempo reale e in modo permanente, anche con percorsi a 3 + 2

Utilizzo del grezzo di lavorazione 3D per le riprese del materiale residuo:

Questa nuova funzione, disponibile per tutti i percorsi di ripresa di finitura, rileva il materiale residuo partendo dal grezzo 3D utilizzato. Questo, per un risultato ottimale, deve essere aggiornato su tutti i percorsi intermedi



In più:

Creazione dinamica del grezzo (cubico e cilindrico)

Inizializzazione multidirezionale del grezzo 3D (6 viste)

Visualizzazione del grezzo 3D in modalità render

Import diretto di un grezzo di un altro progetto di lavorazione

Utilizzo del grezzo 3D per la foratura automatica

Nuova libreria utensili



Ottimizzazione importante dei tempi di programmazione e ricalcolo dei percorsi:

Il ricalcolo parziale dei percorsi è una nuova modalità di funzionamento di WorkNC.

Questa funzione offre una riduzione dei tempi di calcolo che può arrivare fino al 75 % nel caso di una semplice modifica dei parametri di svincolo e attacco

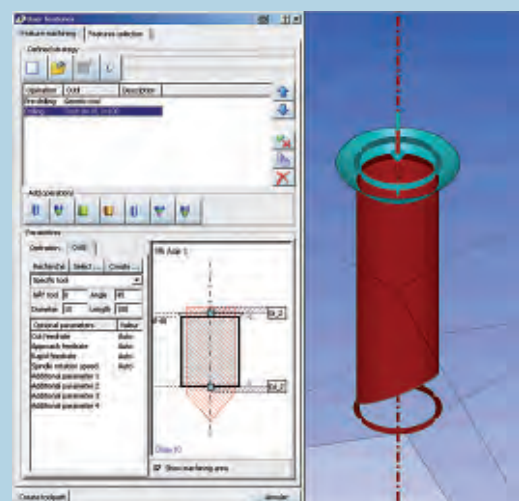
Foratura manuale interattiva:

il modulo di riconoscimento automatico delle features di forma cilindrica ed il modulo di foratura automatica sono stati ottimizzati con l'aggiunta di un modulo di foratura manuale altamente performante ed intuitivo.

L'utente può creare cicli di foratura specifici basati sulla geometria dei fori riconosciuti.

Migliorie nei percorsi a 2 assi e mezzo:

I percorsi Tangente alla curva e Ripresa delle curve permettono di gestire la compensazione utensile. La funzione di lavorazione Tasche aperte e chiuse oltre a includere una nuova efficiente strategia di svuotatura

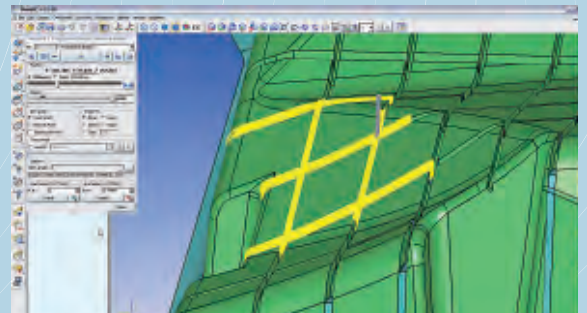


Nuovi percorsi e migliorie dei percorsi utensile HSM a 3 e 3+2

WorkNC V20 è un passo avanti nell'ottimizzazione della produttività dei percorsi utensile di sgrossatura e finitura. Migliora la qualità delle superfici grazie a nuovi percorsi di finitura

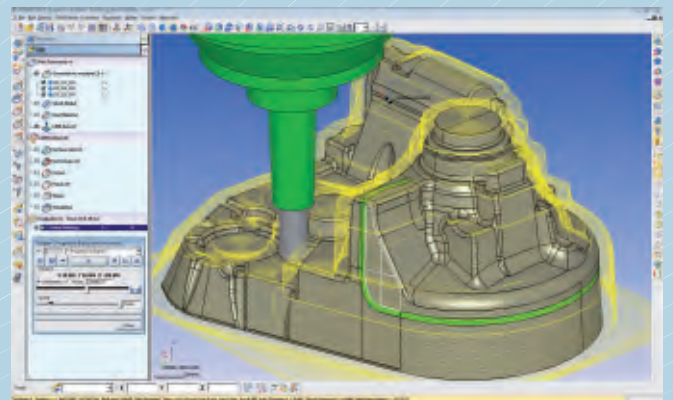
Migliorie nella sgrossatura globale per i pezzi o parti di piccole dimensioni

WorkNC V20 permette di definire passi molto piccoli (0.05 mm) per la sgrossatura e la sgrossatura ripresa. Questa nuova possibilità permette un'ottima condizione di taglio degli utensili di diametro piccolissimo (inferiori a 1 mm. di diametro).



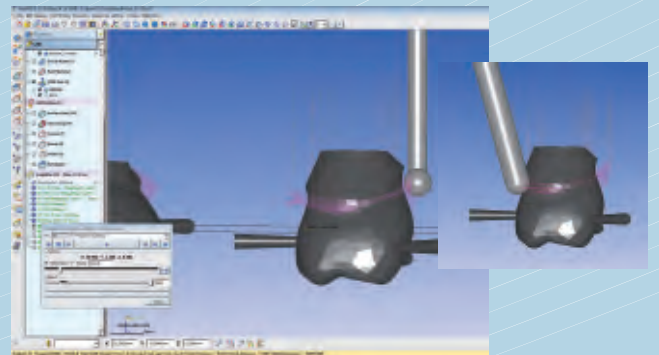
Finitura globale (nuovo percorso)

Utilizzo di un solo percorso per la lavorazione di tutto il pezzo. Il percorso tiene conto delle parti inclinate e di quelle piane per mantenere una lavorazione in concordanza con passo costante e se possibile a spirale. Questi nuovi percorsi riducono i disimpegni e gli attacchi, così come i cambi di accelerazione favorendo l'alta velocità e allungando la vita degli utensili.



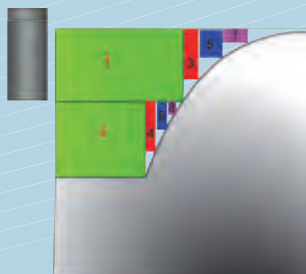
Finitura in sottosquadro (nuovo percorso)

Questo nuovo percorso permette di lavorare in 3 o 3+2 assi zone in sottosquadro con utensile di tipo lollypop. Se l'utensile è di tipo standard o non permette di lavorare i sottosquadri a 3 assi, il percorso viene convertito automaticamente in 5 assi con l'eliminazione automatica delle collisioni



Strategia di Sgrossatura ripresa integrata nei percorsi di Sgrossatura trocoidale e a spirale:

L'integrazione di una strategia di ripresa nei percorsi di sgrossatura trocoidale e spirale ottimizza i tempi di lavorazione dal 20 al 50 % e assicura un utilizzo effettivo dell'altezza tagliente dell'utensile in piena sicurezza.



In più:

Utilizzo di utensili rinforzati nei percorsi di sgrossatura

Gestione del rilevamento delle tasche nei percorsi di ottimizzazione

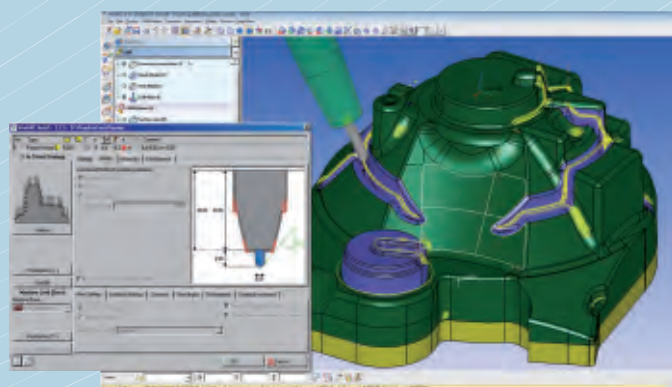
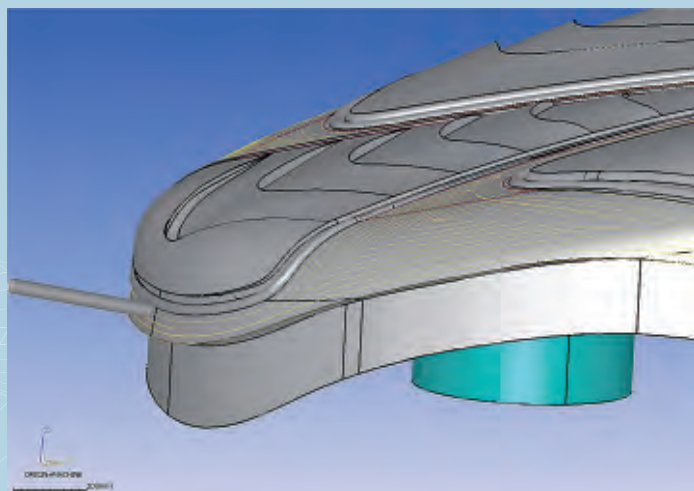
Percorsi di finitura per livelli e di ottimizzazione della finitura riuniti in un solo percorso

Utilizzo, nella finitura per livelli, di utensili conici

Nuovi percorsi e migliorie in "Auto 5", il modulo 5 assi automatico di WorkNC:

5 assi: finitura superfici 3D: (nuovo percorso)

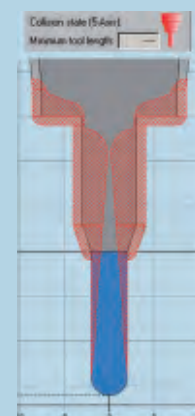
Questo percorso di finitura 5 assi genera un percorso normale alle superfici selezionate usando una strategia a spirale particolarmente efficace per garantire una dinamica ed una qualità ottimale, anche per le parti in sottosquadro.



Migliorie nel modulo "Auto 5"

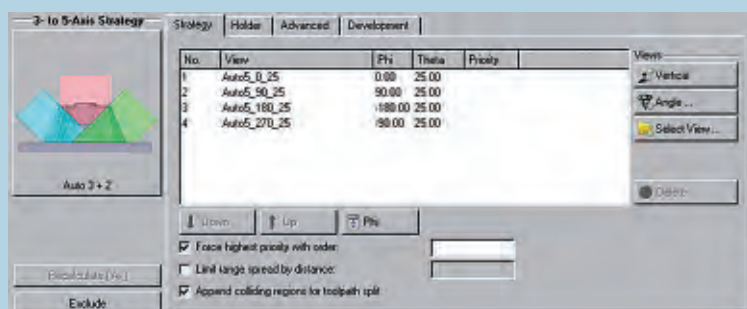
Auto 5 beneficia di un'importante ottimizzazione grazie ad un nuovo motore di calcolo più potente associato ad un nuovo modulo di riconoscimento e di eliminazione delle collisioni. I tempi di calcolo possono essere da 3 a 5 volte più rapidi, in funzione della complessità del pezzo.

L'ergonomia del modulo è stato migliorato con la visualizzazione diretta delle collisioni sul porta utensile e della lunghezza minima consigliata per l'intera lavorazione del pezzo.



Nuova strategia automatica: Auto 3+2:

Questa nuova strategia permette di trasformare automaticamente un percorso a 3 assi in uno a 3+2 contenente più zone lavorate seguendo diverse viste create automaticamente. WorkNC determina automaticamente il numero di viste 3+2 da creare per eseguire tutti i percorsi senza collisioni.



In più:

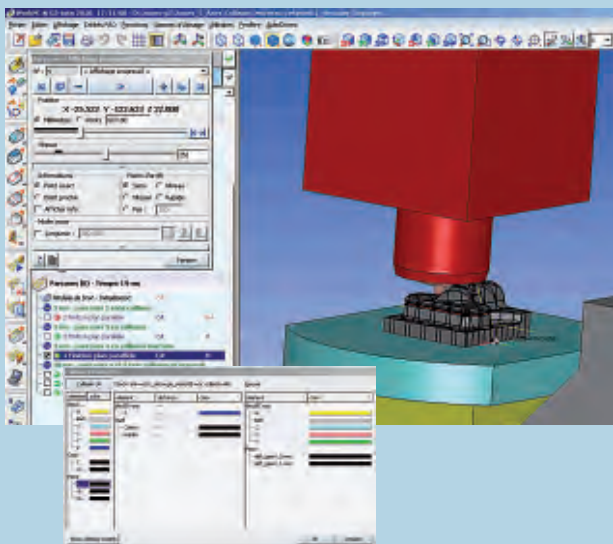
Migliorie dell'ergonomia per i percorsi 5 assi Rolling

Auto 5 gestisce le collisioni per i percorsi 5 assi con sottosquadri

Ottimizzazione della produttività con l'interfaccia grafica WorkNC G3

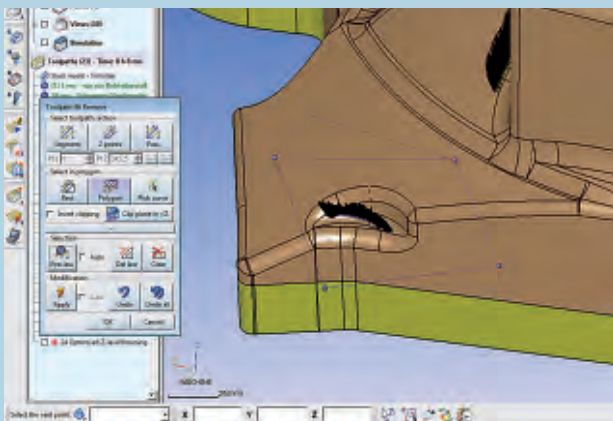
Analisi dinamica delle collisioni:

Durante la simulazione, WorkNC G3 dispone di una performante funzione di analisi e rilevamento in tempo reale delle collisioni tra elementi in movimento
L'utente potrà inoltre scegliere graficamente gli elementi da integrare nell'analisi del rilevamento delle collisioni



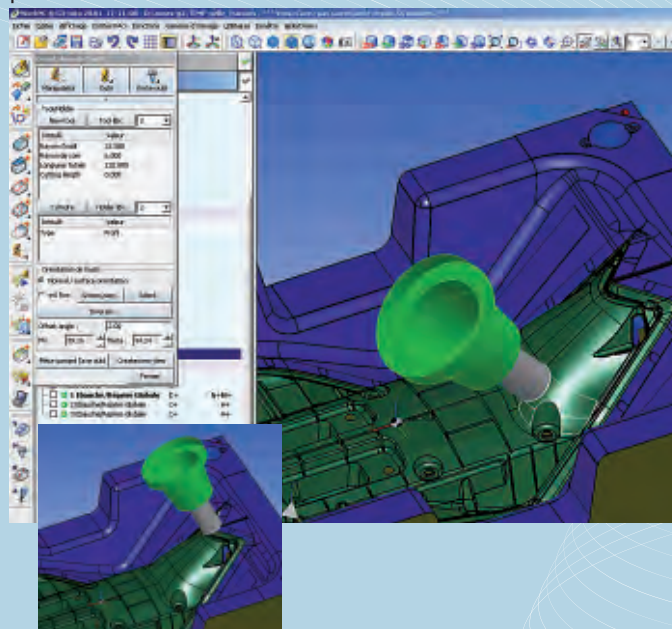
Editor WorkNC per i percorsi a 5 assi:

La funzionalità di modifica dei percorsi, già disponibile in WorkNC G3 per i percorsi 3 assi, è ora utilizzabile per i percorsi a 5 assi in continuo.
I percorsi possono essere, totalmente o in parte, isolati, eliminati... semplicemente, senza essere ricalcolati.



Orientamento dinamico dell'utensile per la selezione delle zone di lavorazione 3+2:

Questa nuova funzione permette di posizionare dinamicamente l'utensile che segue un determinato orientamento sulle superfici del pezzo da lavorare.
L'orientamento è definito dall'utensile (normale alle superfici, segue un angolo) per visualizzare le posizioni più interessanti per la lavorazione in 3+2



Ottimizzazione della qualità di visualizzazione del grezzo (lavorazione e simulazione):

WorkNC 20 offre una visualizzazione della simulazione 3D del grezzo molto accurata e performante.



In più:

Nuovo modello ottimizzato per il calcolo del controllo collisione di utensile e portautensile

Utilizzo del grezzo di lavorazione per la simulazione

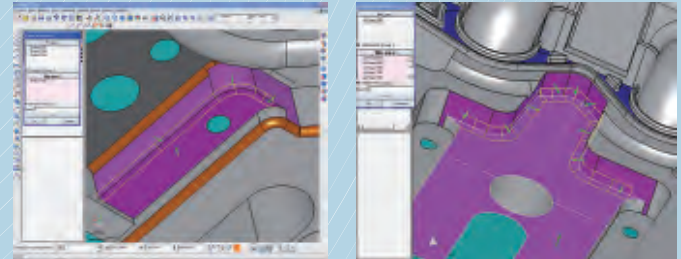
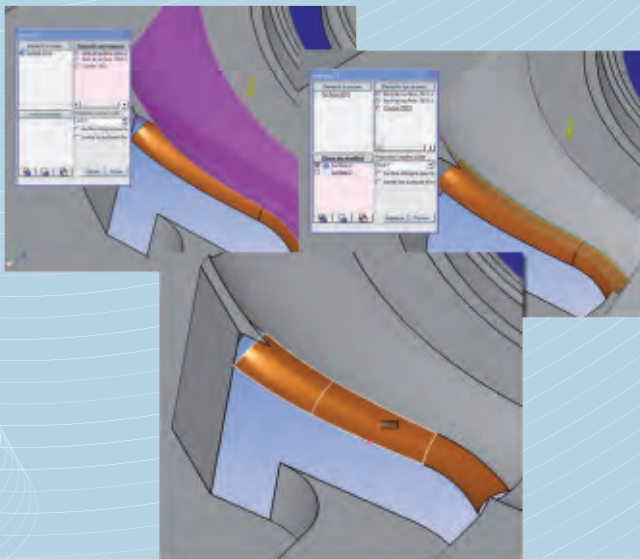
Nuove funzioni di gestione della zona di lavoro

Nuove funzioni CAD

nell'ambiente integrato WorkNC G3

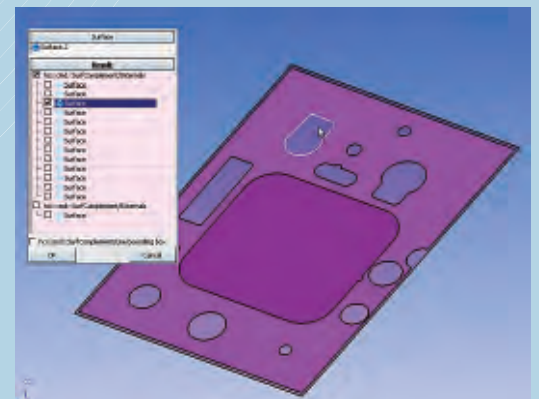
Nuova creazione di raccordi tra superfici:

nuova funzione performante e intuitiva, grazie ad una finestra di dialogo di semplice utilizzo. Anteprema dinamica dei raccordi con tagli di superfici automatici



Chiusura automatica delle superfici:

Questa funzione apporta risparmi di tempi notevoli nella preparazione dei disegni. Tutti i "buchi" di una superficie complessa possono essere chiusi con pochi click.



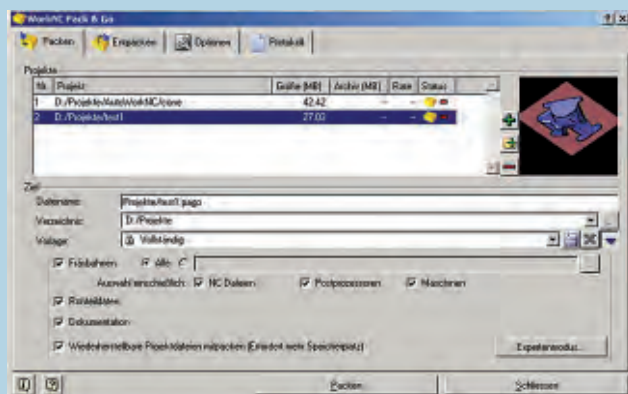
Nuova funzione di taglio superfici:

La nuova funzione di restrizione migliora le prestazioni e l'affidabilità del taglio di superfici. La semplicità, l'ergonomia e l'interattività rendono questa funzione molto più intuitiva.

Moduli aggiuntivi WorkNC G3

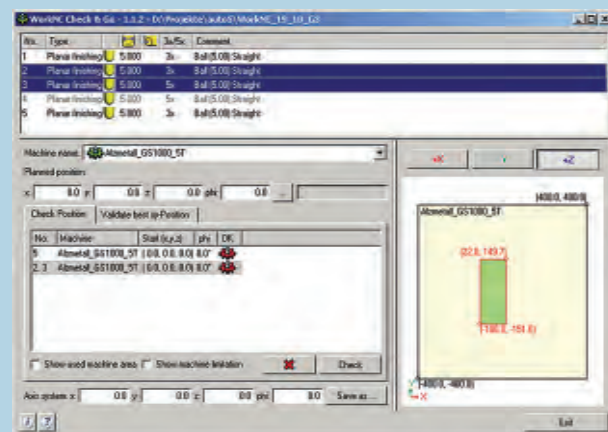
Migliorie di Pack & Go, l'utilità di archiviazione dei progetti di lavorazione di WorkNC:

Supporta i progetti multipli per la compressione e la decompressione dei dati in modalità batch. Visualizzazione dell'immagine dei progetti archiviati



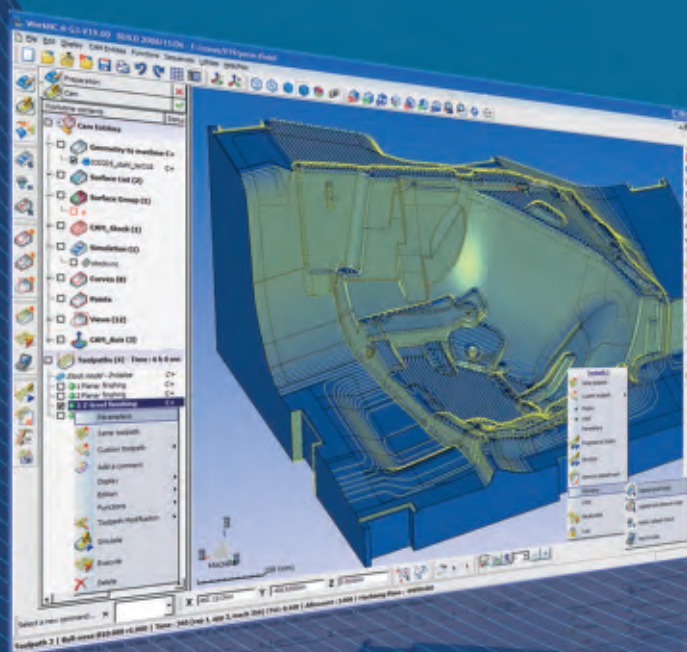
Nuovo Check & Go

Verifica della lavorabilità dei percorsi 3+2 e/o 5 assi per un tipo di macchina e un montaggio specifico. Ricerca della migliore condizione di staffaggio (per ridurre i movimenti della macchina)



WorkNC[®]

G3 V20



Taglio C
software house

TAGLIO C S.r.l. - Via Roma, 12/A 12040 Piobesi d'Alba (CN) tel ++39 0173 619877
Fax ++39 0173 619879 - e mail: taglio@taglio.it - <http://www.taglio.it>