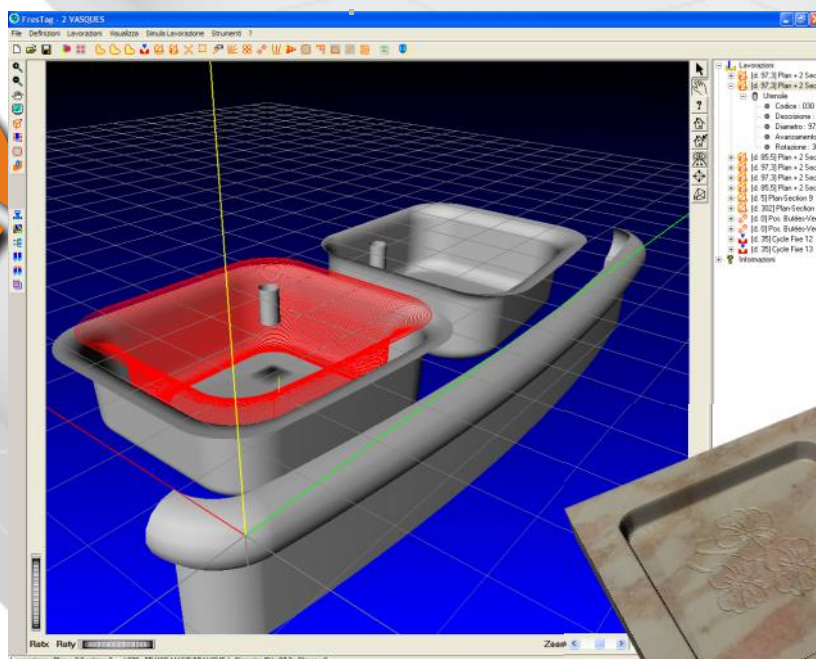


FRESATURA PER CENTRI DI LAVORO CON GESTIONE PALLET E TAVOLE ROTANTI



FUNZIONI PRINCIPALI

- Visualizzazione e simulazione tridimensionale delle lavorazioni
- MultiPiani
- Cnc Indipendente
- Acquisizione profili
- Contornitura Cave parallele
- Cave concentriche
- Pianta - Sezione
- Concavo-Convesso
- Copia lavorazioni
- Cicli fissi: Foratura, Centrinatura, Alesatura, Lamatura, ecc...
- Magazzino utensili
- Gestione Post Processor
- Taglio lastra

Frestag è un programma di fresatura per centri di lavoro con gestione pallet e tavole rotanti in grado di lavorare su piani orientati nello spazio.

Nato per gestire tutti i tipi di lavorazioni di asportazione di materiale con utensile rotante, e il primo prodotto di una nuova generazione di programmi "esperti", in grado di aiutare gli operatori con scelte automatiche basate sull'esperienza delle lavorazioni già eseguite. Facile da utilizzare e da apprendere, l'interfaccia amichevole guida l'operatore durante le varie fasi di lavorazione senza possibilità di commettere errori. Non esistono limiti alla complessità dei profili o al numero di elementi da considerare nelle lavorazioni e vengono automaticamente rilevate eventuali zone di collisione all'intersecarsi di più profili.

Ogni lavorazione eseguita nello spazio viene ricondotta su un piano X-Y e quindi rototraslata in posizione originale rendendo facile ed intuitiva la sequenza di lavorazioni da applicare, visualizzando poi la simulazione nella posizione reale rispetto ai piani applicati. Tutti i cicli vengono eseguiti indipendentemente dalle caratteristiche del controllo numerico e dalla geometria della macchina.

Coerentemente con le caratteristiche tecnologiche delle macchine utensile disponibili, saranno Frestag ed il Post Processor a pilotarle correttamente, gestendo tavole rotanti, teste indexate con cinque o più assi interpolati, ogni tipologia di cambio utensile, cambio testa, lubrificazione ecc..

Il programma prevede la possibilità di eseguire lavorazioni su modelli 3D di superfici o di solidi realizzati mediante CAD tridimensionali.

La definizione dei profili da lavorare può essere eseguita con il programma Cad fornito a corredo (Logotag), oppure tramite l'acquisizione di geometrie provenienti da standard grafici, quali :

DXF, DWG, EPS, PLT, IGS, DSTV

Il modulo di importazione "intelligente" risolve in automatico i problemi derivanti dalla non corretta esecuzione dei disegni per le lavorazioni a controllo numerico.

Cicli di lavorazione indipendenti dalla macchina utilizzata e parametrici tramite un linguaggio dedicato alla fresatura.

Foratura profonda ed Elicoidale

Centrinatura

Lamatura

Alesatura-Alesatura con distacco

Barenatura

FresAlesatura

Maschiatura

Ciclo FORA

Ciclo FOMA

Spianatura

Completa libertà nell'assegnazione della sequenza dei cicli di lavorazione.

Criteri di ordinamento in base alla sequenza degli utensili o del tipo di ciclo di lavorazione.

Contornitura di profili chiusi o aperti

Svuotatura di Cave per passate Parallele

Svuotatura di Cave per passate Concentriche

Lavorazioni di Pianta-Sezione

Lavorazioni di Pianta 2 Sezioni

Concavo-Convesso per eseguire nervature o sezioni tubolari

Lucidatura con passate elicoidali

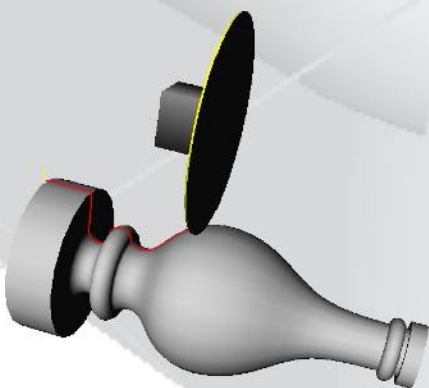
Lavorazione Manuale

Inserimento di battute e ventose

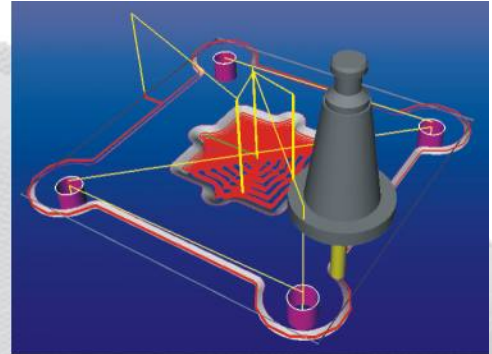
Rastrematura, Sgocciolatoio, Tornitura ed

Ottimizzazione della Foratura

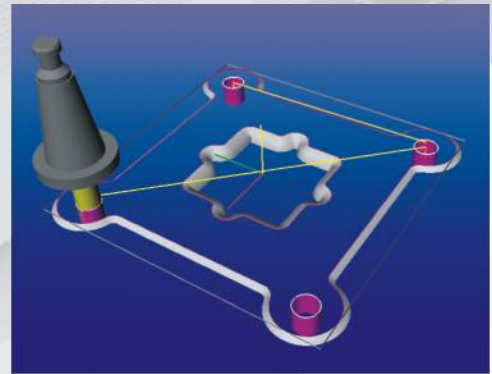
Contornitura 5 assi di superfici



Lavorazione Pianta-sezione



Lavorazione Foratura



Tutte le lavorazioni possono essere eseguite con utensili sferici, torici, a candela e lama

Le applicazioni vengono estese oltre alle lavorazioni metalmeccaniche, anche nei settori marmo, vetro, legno, pannelli plastici, lastre lavorabili in genere, ecc.

Potendo usufruire di tecnologie differenti a seconda del campo di applicazione, Frestag offre funzioni mirate alle lavorazioni con Disco, cicli di lucidatura per aree, macro per cicli di lavorazioni ripetute (quali Top Lavelli, scavo lavandini ecc.), disposizione automatica o manuale di ventose, battute per il fissaggio dei particolari, ecc. Sfruttando innovativi sistemi di copiatura laser e palpatura si possono applicare funzioni di smoothing e lavorazione modelli 3D in grado di soddisfare le richieste più esigenti. Le lavorazioni da pannelli o lastre vengono ottimizzate riducendo il materiale di scarto fornendo nesting ad incastro con conseguente ordinamento dei cambio utensili con notevole risparmio di tempo.