


**TUTORIAL
TAGLIO WATERJET
A 5 ASSI**

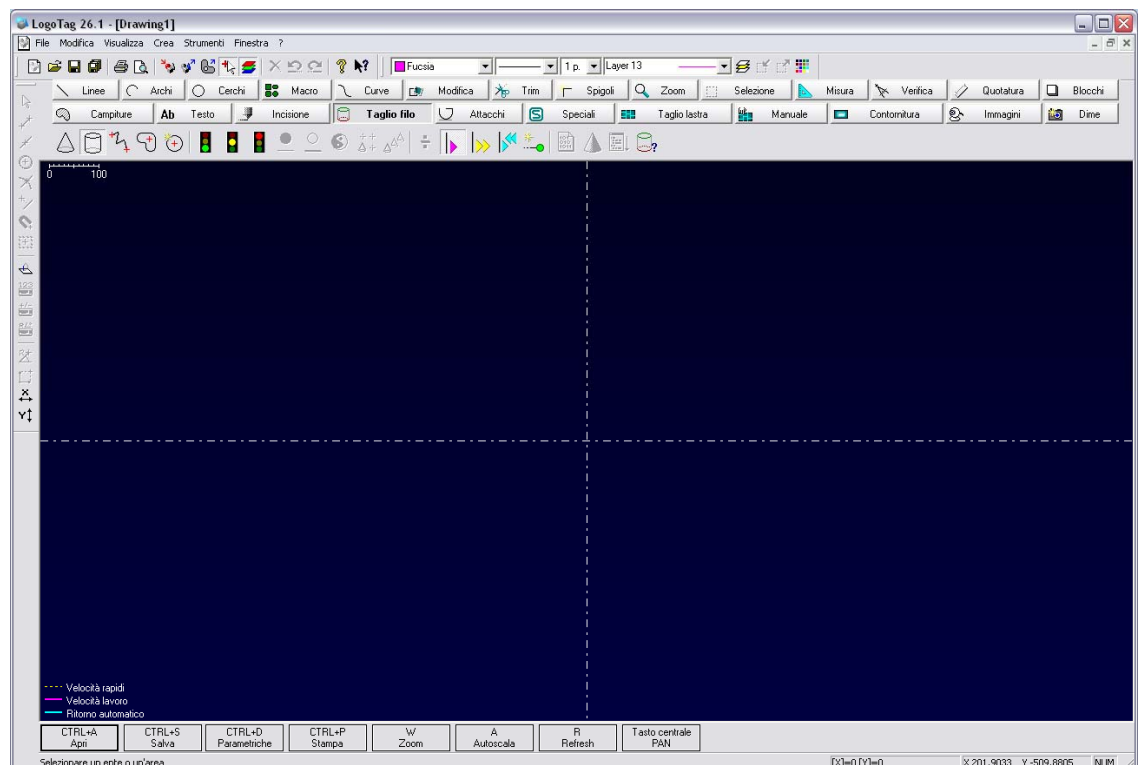
SOMMARIO

1. IMPOSTAZIONI INIZIALI2
2. COME LAVORARE8

1. IMPOSTAZIONI INIZIALI

Il taglio a 5 assi viene eseguito all' interno del programma LogoTag utilizzando i comandi presenti nella

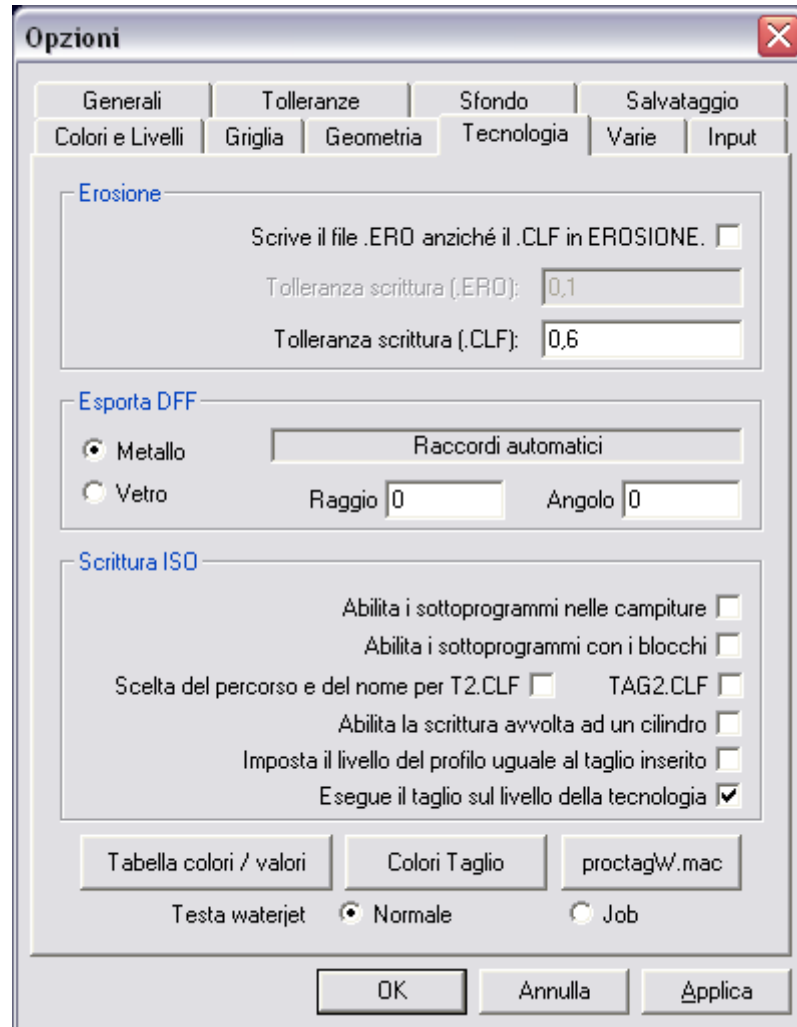
barra degli strumenti TAGLIO FILO  **Taglio filo**




Prima di iniziare a lavorare è necessario impostare alcuni parametri base di lavorazione:

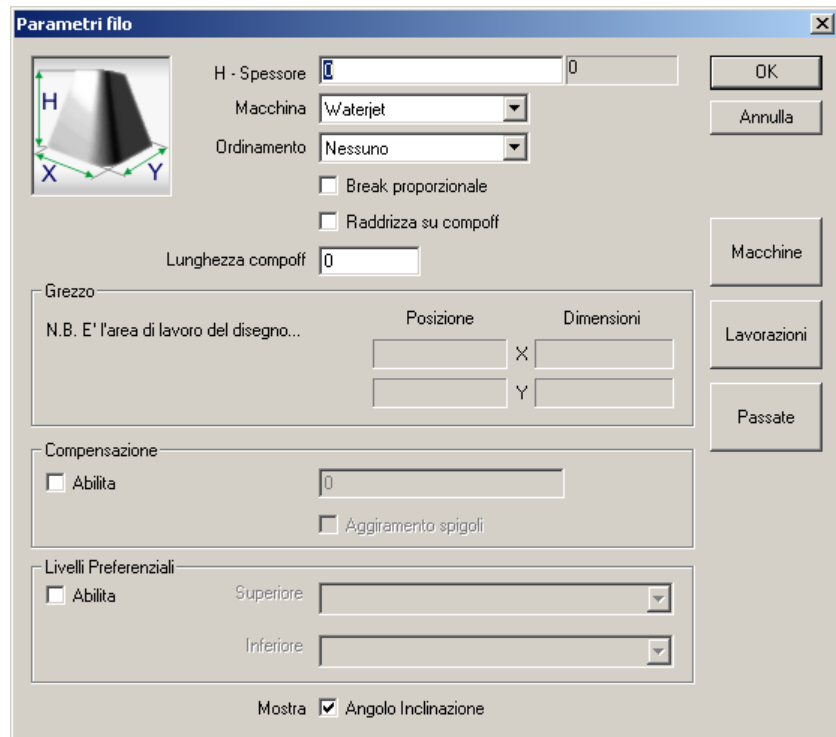
Tutorial Taglio Waterjet a 5 Assi

1. Andate nel menù Strumenti -> Opzioni -> TECNOLOGIA e verificate che il valore inserito nel campo TOLLERANZA SCRITTURA CLF sia superiore al raggio kerf (esempio: kerf 1 mm tolleranza 0.6) e premete il tasto OK

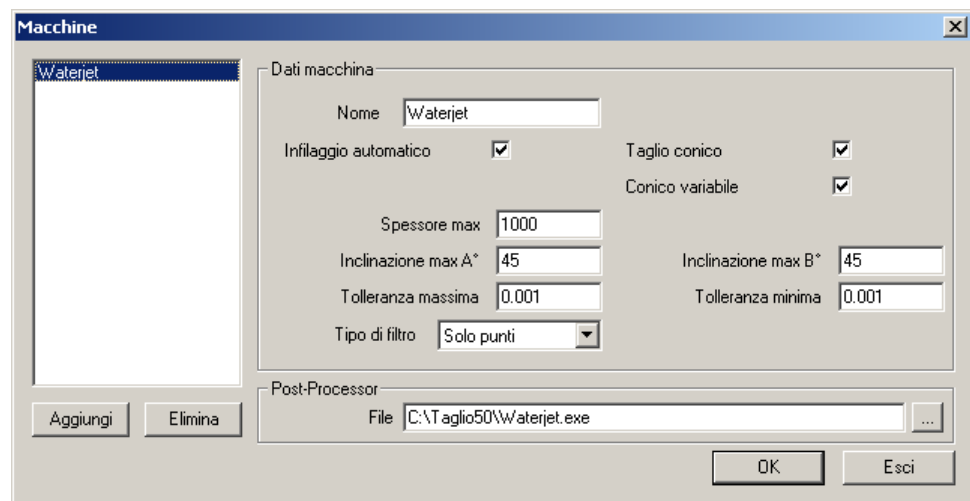


2. Andate nella barra strumenti Taglio Filo, cliccate sull' icona PARAMETRI FILO  e:

Tutorial Taglio Waterjet a 5 Assi



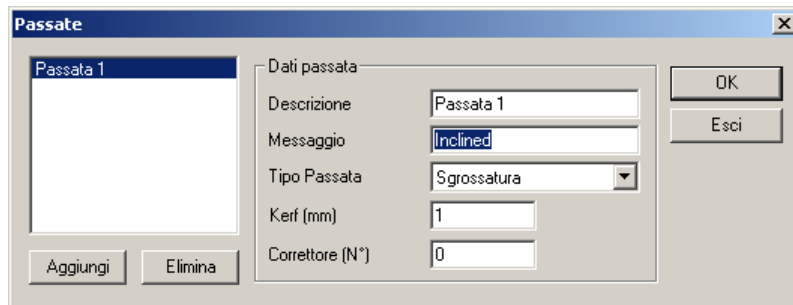
a. Cliccate sul tasto MACCHINE.



Se non avete una macchina configurata aggiungetene una nuova. Spuntate INFILAGGIO AUTOMATICO, TAGLIO CONICO e CONICO VARIABILE. Poi, impostate lo SPESSORE MAX, l' INCLINAZIONE MAX A° e l' INCLINAZIONE MAX B° (entrambe a 45°), la TOLLERANZA MASSIMA e la TOLLERANZA MINIMA entrambe a 0.001 e su TIPO DI FILTRO selezionate "Solo Punti". Selezionate il PostProcessor installato e, alla fine , premete su OK.

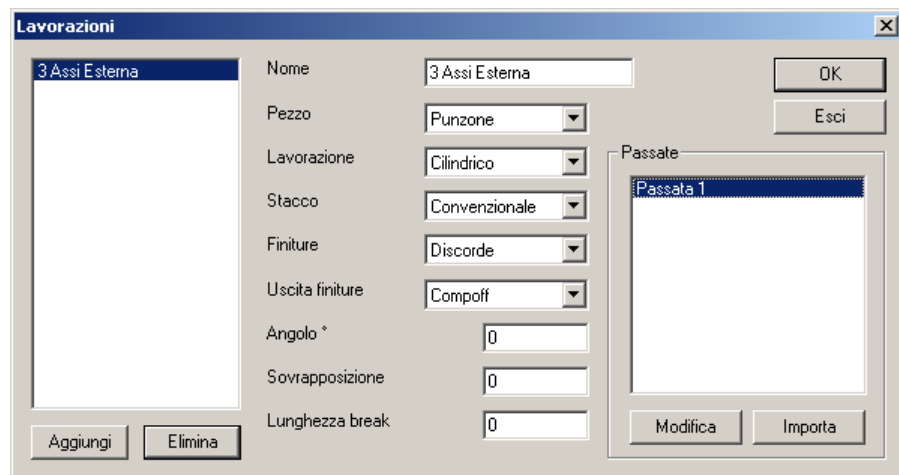
b. Cliccate su PASSATE.

Tutorial Taglio Waterjet a 5 Assi



Se non ne avete, createne una ed è importante che nel MESSAGGIO sia scritto "Inclined", che su TIPO PASSATA selezionate "Sgrossatura", e che scriviate il corretto valore di KERF (diametro dell' utensile).

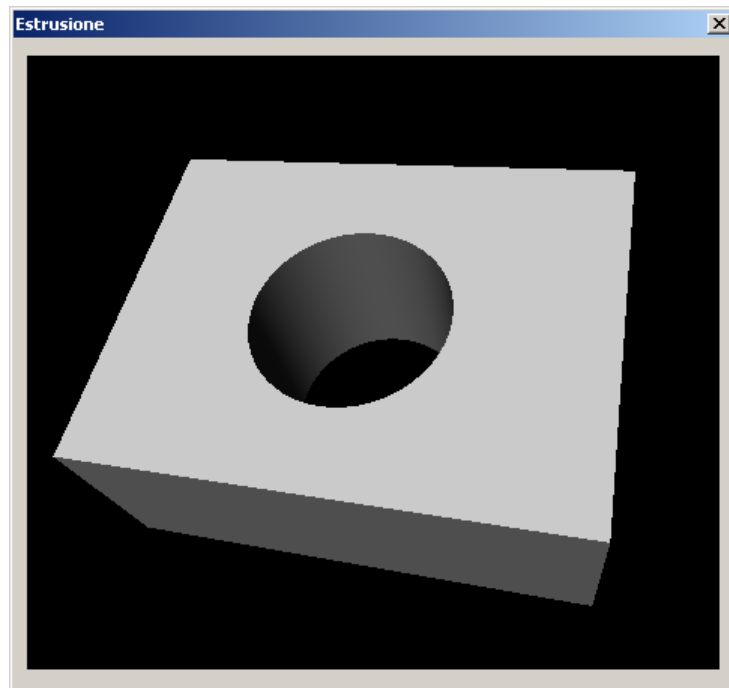
c. Cliccate su LAVORAZIONI.



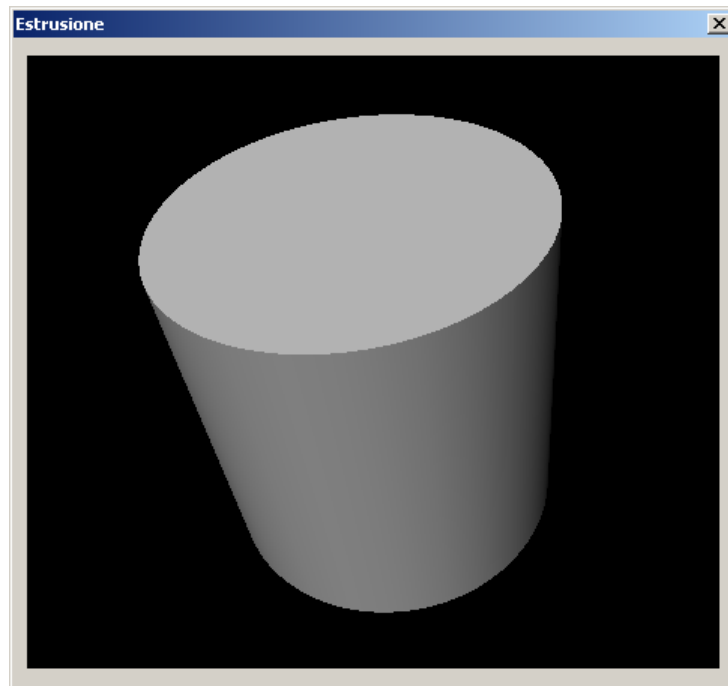
Cliccate su AGGIUNGI, cliccate su IMPORTA e selezionate la passata che avete creato in precedenza e cliccate su OK.

Ora scrivete il nome della lavorazione (ad esempio 3 assi esterna), poi, su PEZZO selezionate "Matrice" per i profili interni o "Punzone" per i profili esterni, su LAVORAZIONE selezionate "Cilindrico" per il taglio a 3 assi e "Conico Variabile" per il taglio a 5 assi. Ripetete la sequenza creando le lavorazioni 3 assi interna, 5 assi esterna, 5 assi interna e premete su OK.

Esempio di lavorazione MATRICE:



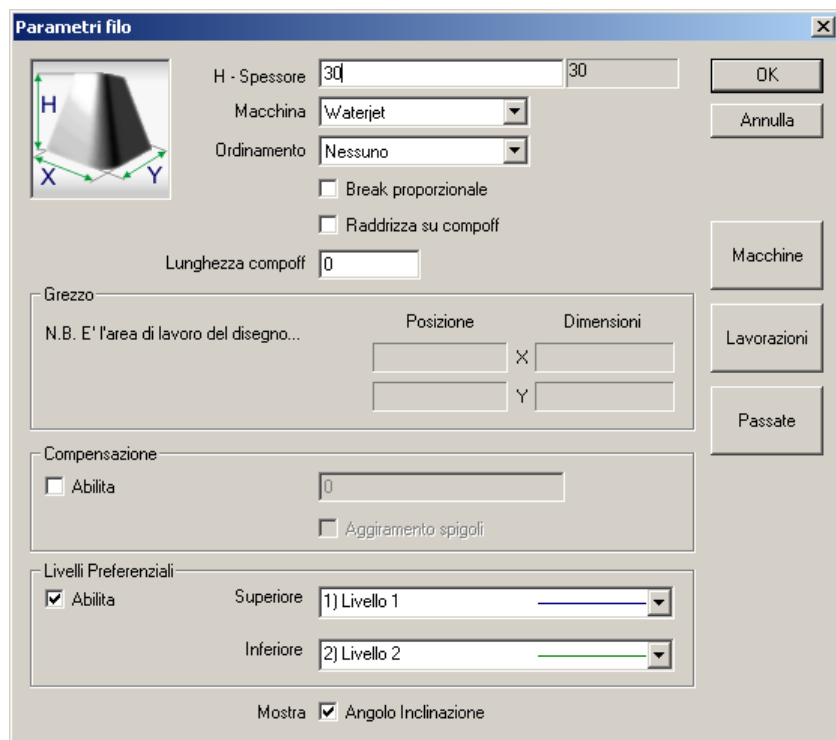
Esempio di lavorazione PUNZONE:



2. COME LAVORARE

1. Disegnate i profili che volete tagliare. Se volete tagliare a 5 assi dovete disegnare il profilo superiore e quello inferiore. E' consigliabile disegnare i due profili su livelli differenti.

2. Cliccate su PARAMETRI FILO  :



impostate lo SPESSORE, abilitate i LIVELLI PREFERENZIALI e selezionate il livello per il profilo superiore e quello per il profilo inferiore.

3. Nella barra Taglio Filo cliccate su RAPIDO , VAI , TAGLIO CILINDRICO  e cliccate sul punto di sfondamento.

4. Ora ci sono due modalità di lavorazione:




a. Taglio a 3 Assi



1. Cliccate su LAVORO , VAI , TAGLIO CILINDRICO  e cliccate sul primo punto del profilo che volete tagliare.

Tutorial Taglio Waterjet a 5 Assi

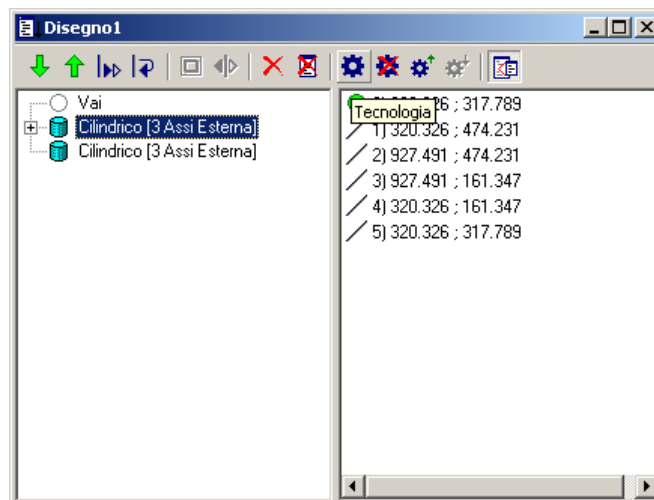
II. Selezionate **PROFILO** , **TAGLIO CILINDRICO**  e cliccate sul primo elemento e poi sull' ultimo elemento del profilo che volete tagliare.

b. Taglio a 5 Assi


I. Cliccate su **LAVORO** , **VAI** , **TAGLIO CONICO**  e selezionate il primo punto del profilo superiore ed il primo punto del profilo inferiore che volete tagliare.

II. Cliccate su **PROFILO**  e **TAGLIO CONICO**  e cliccate sul primo elemento e poi sull' ultimo elemento del profilo superiore e sul primo elemento e poi sull' ultimo elemento del profilo inferiore che volete tagliare.

5. Cliccate su **VISUALIZZA SEQUENZA** 



6. Selezionate la prima tecnologia che avete nella lista (cilindrico o conico)

7. Cliccate sul pulsante **TECNOLOGIA**  e controllate di aver impostato i parametri corretti

Tutorial Taglio Waterjet a 5 Assi

Nome: 3 Assi Esterna

Pezzo: Punzone

Lavorazione: Cilindrico

Stacco: Convenzionale

Finiture: Discorde

Uscita finiture: Compoff

Angolo °: 0

Sovrapposizione: 0

Lunghezza break: 0


Z inizio lavorazione: 0

Spessore pezzo: 30

Passate: Passata 1

Buttons: OK, Esci, Importa, Modifica, Importa

8. Ripetete l'operazione per ogni Tecnologia presente nella lista.

9. Cliccate sul pulsante GENERAZIONE FILE POST-PROCESSOR  per lanciare il programma postprocessor configurato nel punto 2a che genererà il programma da caricare sul controllo numerico.